



## Unsere Maschinen

Technische Daten

### Matec 30P

**Verfahrwege:**  
 X: 6000 mm  
 Y: 3000 mm  
 Z: 1300 mm  
**Palettengröße:**  
 2100 x 6500mm  
**Anzahl-Achsen:** 5  
**Werkzeuge:** 48x2  
**Werkzeugaufnahme:** HSK A63  
**Steuerung:** Heidenhain

### Makino a81

**Verfahrwege:**  
 X: 900 mm  
 Y: 900 mm  
 Z: 900 mm  
**Palettenwechsler:** 2-fach  
**Palettengröße:** 630 x 630mm  
**Anzahl-Achsen:** 4  
**Werkzeuge:** 60  
**Werkzeugaufnahme:** HSK 100  
**Steuerung:** FANUC

### Toyoda FH80S-5X

**Verfahrwege:**  
 X: 1100 mm  
 Y: 1200 mm  
 Z: 1150 mm  
**Palettenwechsler:**  
 2-fach (Shuttle-System)  
**Palettengröße:** 800x800 mm  
**Anzahl-Achsen:** 5  
**Werkzeuge:** 120  
**Werkzeugaufnahme:** HSK 100  
**IKZ**  
**Steuerung:** FANUC

### Mori Seiki SH-630

**Verfahrwege:**  
 X: 840mm  
 Y: 760mm  
 Z: 840mm  
**Palettenwechsler:** 2-fach  
**Palettengröße:** 630 x 630mm  
**Anzahl Achsen:** 4  
**Werkzeuge:** 60  
**Werkzeugaufnahme:**  
 MAS BT 50  
**IKZ**  
**Steuerung:** FANUC

### Mori Seiki SH-50

**Verfahrwege:**  
 X: 630 mm  
 Y: 600 mm  
 Z: 650 mm  
**Palettenwechsler:** 2-fach  
**Palettengröße:** 500 x 500mm  
**Anzahl Achsen:** 4  
**Werkzeuge:** 60  
**Werkzeugaufnahme:**  
 MAS BT 40  
**IKZ**  
**Steuerung:** FANUC

### KALiMAT A88

**Verfahrwege:**  
 X: 830 mm  
 Z: 800 mm  
**Werkzeugschnittstellen:**  
 SK 40, SK 50  
 HSK 63, HSK 100  
 LCD Kamera mit telezentrischem  
 Objektiv und Auflicht.  
**Messsoftware:**  
 + EASYWebset  
 + MegaVision

### Toyoda FA800S

**Verfahrwege:**  
 X: 1300 mm  
 Y: 1300 mm  
 Z: 1300 mm  
**Palettengröße:**  
 800 x 800mm  
**Anzahl-Achsen:** 4  
**Werkzeuge:** 60  
**Werkzeugaufnahme:** HSK 100  
**Steuerung:** FANUC



### Zeiss Contura G2 aktiv HTG

**CNC-Koordinatenmessgerät**  
**Verfahrwege:**  
 X: 700mm  
 Y: 1000mm  
 Z: 600mm  
**Anzahl Achsen:** 3  
 VAST XT Messkopf für aktives  
 Scanning. HTG Ausführung  
 Calypso Software